

Getrieberollgangmotoren

© 2011 KOMMUNIKATION SCHNELL GmbH

Eine **Welt** voller **Bewegung**

istockphoto

Palme (Arecaceae)



VEM motors GmbH

Carl-Friedrich-Gauß-Straße 1
38855 Wernigerode
Deutschland
Telefon: +49 3943 68-0
Telefax: +49 3943 68-2120

E-Mail: motors@vem-group.com
Internet: www.vem-group.com



VEM/05-014 D/0311 Printed in the Federal Republic of Germany. Änderungen vorbehalten.



vielseitig modern **leistungsstark** robust bewährt
 zuverlässig individuell hochwertig montagefreundlich zertifiziert
kraftvoll energieeffizient innovativ belastbar hitzebeständig
stabil qualitätsgeprüft servicefreundlich



Reihen	A21G ARG
Baugrößen	112 bis 355
Leistungsbereich	0,4 – 450 kW
Schutzarten	IP 55 nach DIN EN 60034-5
Kühlart	IC 410, IC 411 nach DIN EN 60034-6
Bauformen	IM B3, IM B35 und abgeleitete Bauformen nach DIN EN 60034-7



Getrieberollgangmotoren

Antriebe für die Walzindustrie



Optimal regelbar – stabil im Gleichlauf

Bei allen Arbeits- und Transportrollgängen in Walzwerken unterliegen die Antriebselemente besonders harten elektrischen und mechanischen Anforderungen. Für diese extremen Betriebsanforderungen bietet VEM neben Direktantrieben auch Rollgangmotoren in Getriebeausführung an.

Getrieberollgangmotoren von VEM

- › sind die optimale Antriebslösung für extrem niedrige Umrichterspeisung
- › bieten störungsfreien Gleichlauf von Gruppenantrieben bei wechselnden Belastungen

- › bewältigen alle Betriebsarten – vom Dauer-, Aussetz- und Kurzzeitbetrieb über den Anlauf- und Bremsbetrieb bis zum Reversierbetrieb
- › halten den hohen Umgebungstemperaturen des glühenden Stahls stand
- › verkraften auftretende Überlastungen, wenn festgeklemmtes Walzgut den Weitertransport blockiert
- › beweisen seit Jahrzehnten ihre Funktionstüchtigkeit und Zuverlässigkeit.

Weltweit bewährte Qualität

Die ein- oder mehrstufigen Getriebe der VEM motors GmbH sind in Zusammenarbeit mit führenden Getriebebauern entwickelt worden und grundsätzlich für den Betrieb in Stranggieß-, Ofen- bzw. Walzwerksanlagen konzipiert.

Die Getriebe werden in allen verwendeten Einzelteilen den Anforderungen des in diesen Anlagen rauen Betriebes gerecht. Das Getriebegehäuse ist je nach Typ bzw. Ausführung sowohl in Grauguss (GG) als auch in Sphäroguss (GGG) oder in stahlgeschweißter Ausführung lieferbar. Die Wandungen sind reichlich bemessen, sodass die Lager und Dichtungen entsprechend dem

Einsatzort ausreichend Platz finden. Die Zahnräder sind ebenfalls der Anforderung entsprechend dimensioniert. Die Verzahnung wird in korrigierter Evolventen-Schrägverzahnung ausgeführt. Die Zahnräder werden einsatzgehärtet und geschliffen. Die Qualität entspricht nach DIN der Güteklasse 7. Als Werkstoff wird das Material 16MnCr5, 20MnCr5 oder 17CrNiMo6 verwendet.

Die Abtriebswelle ist nach außen hin durch einen Dichttring aus VITON auf einer gehärteten und geschliffenen Laufbuchse laufend und mit zusätzlicher Spaltdichtung abgedichtet. Damit wird das Eindringen von Staub, Zunder oder Wasser verhindert.

Die technischen Daten entnehmen Sie bitte unseren Katalogen, die in gedruckter Form oder digital auf CD-ROM und im Internet verfügbar sind.