

Bremsmotoren



vielseitig modern leistungsstark robust bewährt
individuell hochwertig montagefreundlich **zuverlässig**
zertifiziert kraftvoll energieeffizient innovativ belastbar
stabil qualitätsgeprüft servicefreundlich

Reihen	B21R, IE1-B21R, IE2-BE1R und IE3-B41R B21R, Anbaumaße und Leistungszuordnungen nach EN 50347 B20R, B22R in Transnorm-Ausführung
Baugrößen	63 bis 355
Leistungsbereich	0,18 – 500 kW
Wirkungsgradklasse	ohne, IE1, IE2 und IE3 nach IEC 60034-30 im Leistungsbereich 0,75...275 kW, 2-, 4- und 6-polig
Kühlart	IC 411 nach DIN EN 60034-6
Schutzarten	IP 55 nach DIN EN 60034-5, höhere Schutzarten als Option
Bauformen	IM B3, IM B35, IM B5 und abgeleitete Bauformen nach DIN EN 60034-7
Bremsen	Zweiflächen-Federdruckbremsen
Bremsenhersteller/-typ	Stromag BZFM, 4BZFM, BZFA, NFE Intorg BFK 458 PINTSCH BAMAG KFB, SFB Mayr./800.410.3 KEB../08.2.0

Achshöhe	Bemessungsleistung P [kW]				Achshöhe	Bemessungsleistung P [kW]			
	2-polig	4-polig	6-polig	8-polig		2-polig	4-polig	6-polig	8-polig
min ⁻¹	3.000	1.500	1.000	750	min ⁻¹	3.000	1.500	1.000	750
63 K	0,18	0,12	0,09	-	180 M	22	19	-	-
63 G	0,25	0,18	0,12	-	180 L	-	22	15	11,0
71 K	0,37	0,25	0,18	0,09	200 L	30	30	19	15,0
71 G	0,55	0,37	0,25	0,12	200 LX	37	-	22	-
80 K	0,75	0,55	0,37	0,18	225 S	-	37	-	18,5
80 G	1,1	0,8	0,6	0,25	225 M	45	45	30	22
90 S	1,5	1,1	0,8	0,37	250 M	55	55	37	30
90 L	2,2	1,5	1,1	0,55	280 S	75	75	45	37
100 L	3,0	2,2	1,5	0,75	280 M	90	90	55	45
100 LX	-	3,0	-	1,1	315 S	110	110	75	55
112 M	4,0	4,0	2,2	1,5	315 M	132	132	90	75
112MX	-	-	-	-	315 MX	160	160	110	90
132 S T	5,5	5,5	3,0	2,2	315 MY	200	200	132	110
132 SX T	7,5	-	-	-	315 L	250	250	160	132
132 S	5,5	5,5	3,0	2,2	315 LX	315	315	200	160
132 SX	7,5	-	-	-	355 M	355	355	250	200
132 M	-	7,5	4,0	3,0	355 MX	400	400	315	250
132 MX	-	-	5,5	-	355 LY	450	450	355	280
160 M	11,0	11,0	7,5	4,0	355 L	500	500	-	-
160 MX	15,0	-	-	5,5					



Bremsmotoren

Antriebe für Aufzüge, Hebezeuge, Kräne, Winden, Fördereinrichtungen oder Werkzeugmaschinen



Auf Antrieb zu stoppen

Bei vielen Anwendungen kommt es darauf an, Antriebe sicher und schnell zum Stehen zu bringen. Für Aufzüge, Hebezeuge, Kräne, Winden, Fördereinrichtungen oder Werkzeugmaschinen sind VEM-Bremsmotoren eine gute und sichere Wahl.

- › Sie bestehen aus einem VEM-Drehstrom-Käfigläufermotor und einer integrierten Anbaubremse.
 - › Die Anbaubremse ist in unterschiedlichen Fabrikaten lieferbar.
- › Die Bremsen sind als Zweiflächenbremsen ausgeführt und arbeiten nach dem Ruhestromprinzip.
 - › Die Bremsmotoren werden als eine anschluss- und montagefertige Kompakteinheit geliefert.
 - › Unterschiedlichste Bremsmomente und Ausführungen werden nach Kundenwunsch realisiert.
 - › Sie sind in allen Wirkungsgradklassen verfügbar (IE3 zurzeit noch auf Anfrage).

Sicheres Halten und Hochlaufen

Die Bremsmotoren bringen ihr Haltemoment grundsätzlich im spannungslosen Zustand auf. Dabei wird durch Druckfedern eine Kraft auf die axial bewegliche Ankerscheibe ausgeübt, die das Bremsmoment über Reibbeläge aufbaut. Das Bremsmoment wird über eine

Passfederverbindung des Reibbelagträgers bzw. einer verzahnten Mitnehmernabe auf die Motorwelle übertragen. Durch das Anlegen einer Spannung an die Bremspule wird die Ankerscheibe gelüftet, sodass diese den Reibbelagträger freigibt und der Motor hochlaufen kann.

Eine **Welt** voller **Bewegung**

(Stockphoto

Esche (Fraxinus)



VEM motors GmbH

Carl-Friedrich-Gauß-Straße 1
38855 Wernigerode
Deutschland
Telefon: +49 3943 68-0
Telefax: +49 3943 68-2120

E-Mail: motors@vem-group.com
Internet: www.vem-group.com



VEM/05-016 D/0811 Printed in the Federal Republic of Germany. Änderungen vorbehalten.

© 2011 KOMMUNIKATION SCHNELL GmbH