© 2011 KOMMUNIKATION SCHNELL GmbH

Explosionsgeschützte Motoren

Zündschutzart Druckfeste Kapselung „d/de“
Wirkungsgradklassen IE2 und IE3

iStockphoto

Ahorn (Acer)

Eine **Welt** voller **Bewegung**

VEM motors GmbH

Carl-Friedrich-Gauß-Straße 1
38855 Wernigerode
Deutschland
Telefon: +49 3943 68-0
Telefax: +49 3943 68-2120

E-Mail: motors@vem-group.com
Internet: www.vem-group.com

VEM/05-022 D/0311 Printed in the Federal Republic of Germany. Änderungen vorbehalten.

vielseitig modern **zuverlässig** robust bewährt
kompakt individuell hochwertig **montagefreundlich**
zertifiziert kraftvoll energieeffizient innovativ belastbar stabil
qualitätsgeprüft servicefreundlich dynamisch

Reihe	**K82R, B82R (-Y2, -Y3)** **(Y2 entspricht IE2-Ausführung, Y3 entspricht IE3-Ausführung)**
Baugrößen	63 bis 450
Leistungsbereich	0,06 – 630 kW
Wirkungsgradklasse	IE2 und IE3 nach IEC 60034-30 im Leistungsbereich 0,75…375 kW, 2-, 4- und 6-polig
Schutzarten	IP 55, IP 56, IP 65 nach EN 60034-5
Kühlart	IC 411 nach DIN EN 60034-6
Bauformen	IM B3, IM B35, IM B5, IM B14, IM B34 und abgeleitete Bauformen nach EN 60034-7
Umgebungstemperatur	-55 °C bis +60 °C
Temperaturklasse	T3 bis T6
Explosionsgeschützte Ausführung gemäß	Gerätegruppe II, Kategorie 2 Ex d(e) EN 60079-0 Allgemeine Bestimmungen EN 60079-1 Druckfeste Kapselung „d“

Anbaumaße und Leistungszuordnung nach DIN 42673 Blatt 3 bzw. DIN 42677 Blatt 3

Zulassungsübersicht:

Baureihen und Achshöhen	Ex II 2G Ex d(e) IIC T3 – T6	Ex II 2G Ex d(e) IIB+H2 T3 – T6
K82. 63 – 71 (-Y2, -Y3)	PTB09ATEX1017 X	PTB09ATEX1032 X
K82. 80 – 160 (-Y2, -Y3)	PTB09ATEX1018 X	PTB09ATEX1033 X
K82. 180 (-Y2, -Y3)	PTB09ATEX1019 X	PTB09ATEX1034 X
K82. 200 (-Y2, -Y3)	PTB09ATEX1020 X	PTB09ATEX1035 X
K82. 225 – 315 (-Y2, -Y3)	PTB09ATEX1018 X	PTB09ATEX1033 X
K82. 355 (-Y2, -Y3)	PTB09ATEX1021 X	PTB09ATEX1036 X
K82. 400	PTB09ATEX1022 X	PTB09ATEX1037 X
K82. 450	PTB09ATEX1023 X	PTB09ATEX1038 X
B82. 80 – 132		PTB09ATEX1039 X

Kennzeichnungsbeispiel:
Ex d IIC T4, neu nach EN 60079-0:2009
(EPL): Ex d IIC T4 Gb (alternativ: Ex db IIC T4)

Explosionsgeschützte Motoren
in Zündschutzart Druckfeste Kapselung „d/de“

Antriebe für die chemische Industrie, Petrochemie und Offshore-Technik

Sicherer Antrieb bei Explosionsgefahr

Überall dort, wo sich explosionsfähige Gas- oder Dampf-Luftgemische bilden oder brennbare Stäube auftreten können, werden spezielle elektrische Antriebe gefordert.
VEM liefert sie nach Ihren Anforderungen, denn

- hochqualifizierte Fachleute stehen unseren Kunden beratend zur Seite
- seit Jahrzehnten werden explosionsgeschützte Antriebe in hoher Qualität bei VEM gebaut
- die Produktion in unseren Werken erfolgt nach einem vom IBExU Freiberg zertifizierten Qualitätssicherungssystem
- die Maschinen können in explosionsgefährdeten Bereichen der Zonen 1 und 2, der Gerätegruppe II, Kategorie 2G und 3G eingesetzt werden
- VEM-Antriebe dieser Art arbeiten zuverlässig in namhaften europäischen und weltweit agierenden Chemie- und Energieunternehmen.

Qualitätsgeprüft und zertifiziert

Die Motoren der VEM-Typenreihen sind geprüft und bescheinigt durch die

- Physikalisch-Technische Bundesanstalt Braunschweig (Benannte Stelle Nr. 0102)
- das IBExU Freiberg (Benannte Stelle Nr. 0637)
- die DMT Gesellschaft für Forschung und Prüfung mbH (Benannte Stelle 0158), jetzt DEKRA EXAM GmbH

und entsprechen der Richtlinie 94/9/EG – ATEX 95.

Die Prüfscheine werden von allen Mitgliedsstaaten der Europäischen Union anerkannt; die nicht der EU angehörenden Mitglieder der CENELEC akzeptieren diese ebenfalls. Bei Sonderausführungen, die den Explosionsschutz beeinflussen (polumschaltbare Motoren, andere Frequenz, Leistung, Kühlmitteltemperatur, Umrichterbetrieb usw.), ist eine Zusatz- oder Neubescheinigung erforderlich.

Die Qualitätssicherung der Produktion ist vom IBExU Freiberg zertifiziert und wird gemäß Artikel 10 (1) der RL 94/9/EG überwacht.

Die technischen Daten entnehmen Sie bitte unseren Katalogen, die in gedruckter Form oder digital auf CD-ROM und im Internet verfügbar sind.