© 2011 KOMMUNIKATION SCHNELL GmbH

Staubexplosionsgeschützte Motoren

Zündschutzart „Schutz durch Gehäuse, tD“ für Zone 21
Wirkungsgradklassen IE1, IE2 und IE3

iStockphoto

Fenchelholzbaum (Sassafras)

Eine **Welt** voller **Bewegung**

VEM motors GmbH

Carl-Friedrich-Gauß-Straße 1
38855 Wernigerode
Deutschland
Telefon: +49 3943 68-0
Telefax: +49 3943 68-2120

E-Mail: motors@vem-group.com
Internet: www.vem-group.com

VEM/05-024 D/0311 Printed in the Federal Republic of Germany. Änderungen vorbehalten.

vielseitig modern leistungsstark **energieeffizient** robust
zuverlässig bewährt individuell montagefreundlich
zertifiziert kraftvoll innovativ belastbar **hochwertig**
stabil **qualitätsgeprüft** servicefreundlich

Typ	**KPR/KPER/IE1-KPR/IE1-KPER/IE2-KPR/IE2-KPER K2.Q/IE1-K2.Q/K1.R/IE1-K1.R/IE2-W.1R/IE3-W41R**
Baugröße	56 bis 355
Leistungsbereich	0,06 – 500 kW
Wirkungsgradklasse	IE1, IE2 und IE3 nach IEC 60034-30 im Leistungsbereich 0,75…375 kW, 2-, 4- und 6-polig
Schutzart	IP 65 nach EN 60034-5
Kühlart	IC 411 nach EN 60034-6
maximale Oberflächentemperatur	125 °C, andere Oberflächentemperaturen auf Anfrage
Bauformen	IM B3, IM B35, IM B5 und abgeleitete Bauformen nach EN 60034-7

Bei Montage der Motoren in Bauformen mit vertikaler Wellenlage muss das Hineinfallen von Fremdkörpern in die Belüftungsöffnungen verhindert sein (Schutzdach).
Anbaumaße und Leistungszuordnungen nach EN 50347
Umgebungstemperaturen -30 °C bis +40 °C (+55 °C),
für Achshöhen 56 bis 132T: -20 °C bis +40 °C (+55 °C)
Explosionsgeschützte Ausführung gemäß Gerätegruppe II, Kategorie 2
EN 60079-0, EN 61241-0 Allgemeine Bestimmungen
EN 61241-1 Schutz durch Gehäuse „tD“

Für die Konstruktion der Motoren liegen folgende EG-Baumusterprüfbescheinigungen vor:

Baureihen und Achshöhen	EG-Baumusterprüfbescheinigung
KPER 56 bis 132T	DTM00ATEXE012X
(IE1-)K2.Q 112 – 315	IBExU02ATEX1019
(IE1-)K1.R 112 – 355	IBExU09ATEX1065
(IE2-)W.1R 112 – 315	IBExU04ATEX1118
IE3-W.1R 112 – 315	in Vorbereitung

Kennzeichnungsbeispiel:
Ex tD A21 IP 65 T125 °C
neu nach EN 60079-0:2009 (EPL): Ex tb IIIC T125 °C Db
(alternativ: Ex tb IIIC T125 °C)

Käfigläufermotoren
für den Einsatz bei Anwesenheit von brennbaren Stäuben, Zone 21

Antriebe für die Chemieindustrie, Landwirtschaft, Holzverarbeitung und Energiewirtschaft

Sicherheit für jeden Fall

Überall dort, wo sich explosionsfähige Gas- oder Dampf-Luftgemische bilden oder Stäube auftreten können, werden spezielle elektrische Antriebe gefordert. Welche Bereiche im Freien oder in geschlossenen Räumen als explosionsgefährdet im Sinne der ATEX 137 bzw. anderer einschlägiger Verordnungen und Bestimmungen zu betrachten sind, muss ausschließlich dem Betreiber oder der zuständigen Aufsichtsbehörde überlassen werden.

In jedem Fall kann VEM den passenden Antrieb liefern, denn

- hochqualifizierte Fachleute stehen unseren Kunden beratend zur Seite
- seit Jahrzehnten werden staubexplosionsgeschützte Antriebe in hoher Qualität bei VEM gebaut
- die Produktion in unseren Werken erfolgt nach einem vom IBExU Institut für Sicherheitstechnik GmbH Freiberg zertifizierten Qualitätssicherungssystem
- VEM-Antriebe dieser Art arbeiten zuverlässig in durch Staub gefährdeten Bereichen namhafter europäischer und weltweit tätiger Unternehmen.

Qualitätsgeprüft und zertifiziert

Die Motoren der VEM-Typenreihen sind durch die DMT Deutsche Montan Technologie GmbH Essen (Benannte Stelle Nr. 0158) und das IBExU Freiberg (Benannte Stelle Nr. 0637) geprüft und bescheinigt und entsprechen der Richtlinie 94/9/EG – ATEX 95.

Die Prüfscheine werden von allen Mitgliedsstaaten der Europäischen Union anerkannt; die nicht der EU angehörenden Mitglieder der CENELEC akzeptieren diese ebenfalls.

Bei Sonderausführungen, die den Explosionsschutz beeinflussen (polumschaltbare Motoren, andere Frequenz, Leistung, Kühlmitteltemperatur, Umrichterbetrieb usw.), ist eine Zusatz- oder Neubescheinigung erforderlich.

Die technischen Daten entnehmen Sie bitte unseren Katalogen, die in gedruckter Form oder digital auf CD-ROM und im Internet verfügbar sind.