



Explosiongeschützte Motoren

Zündschutzart „n“ (non sparking)
Wirkungsgradklassen IE1, IE2 und IE3

VEM  CHEM
ex-motoren

ERLEBE ERFAHRUNG
ERFAHRE VISIONEN





Explosiongeschützte Motoren Zündschutzart „n“ (non sparking) Wirkungsgradklassen IE1, IE2 und IE3

Antriebe für die Chemieindustrie und Energiewirtschaft

Sicherer Antrieb bei Explosionsgefahr

Überall dort, wo sich explosionsfähige Gas- oder Dampf-Luftgemische bilden oder brennbare Stäube auftreten können, werden spezielle elektrische Antriebe gefordert.

VEM liefert sie nach Ihren Anforderungen, denn

- › hochqualifizierte Fachleute stehen unseren Kunden beratend zur Seite
- › seit Jahrzehnten werden explosiongeschützte Antriebe in hoher Qualität bei VEM gebaut
- › die Produktion in unseren Werken erfolgt nach einem vom IBExU Institut für Sicherheitstechnik GmbH Freiberg zertifizierten Qualitätssicherungssystem
- › die Maschinen können in explosionsgefährdeten Bereichen der Zonen 1 und 2, der Gerätegruppe II, Kategorie 2G und 3G eingesetzt werden
- › VEM-Antriebe dieser Art arbeiten zuverlässig in namhaften europäischen und weltweit agierenden Chemie- und Energieunternehmen.

Qualitätsgeprüft und zertifiziert

Die Motoren der VEM-Typenreihen sind vom IBExU Institut für Sicherheitstechnik GmbH Freiberg (*Benannte Stelle* Nr. 0637) bzw. durch Herstellererklärung geprüft und bescheinigt und entsprechen der Richtlinie 94/9/EG – ATEX 95.

Die Prüfscheine werden von allen Mitgliedsstaaten der Europäischen Union anerkannt; die nicht der EU angehörenden Mitglieder der CENELEC akzeptieren diese ebenfalls.

Bei Sonderausführungen, die den Explosionsschutz beeinflussen (andere Frequenz, Leistung, Kühlmitteltemperatur, Umrichterbetrieb usw.), kann eine Zusatz- oder Neubescheinigung erforderlich werden.

Typ	KPER/KPR/IE1-KPR/KPER/IE2-KPR/KPER K1.R/IE1-K1.R/IE2-W.1R/IE3-W41R
Baugröße	56 bis 355
Leistungsbereich	0,06 – 450 kW
Wirkungsgradklasse	IE1, IE2 und IE3 nach IEC 60034-30 im Leistungsbereich 0,75...375 kW, 2-, 4- und 6-polig
Schutzarten	IP 54, IP 55, IP 56, IP 65 nach EN 60034-5
Bauformen	IM B3, IM B35, IM B5 und abgeleitete Bauformen nach EN 60034-7
Kühlart	IC 411 nach EN 60034-6 Anbaumaße und Leistungszuordnung nach EN 50347



Explosionsschutzgeschützte Motoren in Zündschutzart „n“ (non sparking) kommen vor allem in der Chemieindustrie, aber auch in der Energiewirtschaft zum Einsatz.

Bei Montage der Motoren in Bauformen mit vertikaler Wellenlage muss das Hineinfallen von Fremdkörpern in die Belüftungsöffnungen verhindert sein (Schutzdach).

Temperaturklasse T2, T3 oder T4

Umgebungstemperaturen -40 °C bis +55 °C

(für Achshöhen 56 – 112: -20 °C bis +55 °C)

Explosionsschutzgeschützte Ausführung gemäß Gerätegruppe II, Kategorie 3

EN 60079-0 Allgemeine Bestimmungen

EN 60079-15 Zündschutzart „n“ (non sparking)

Für die Konstruktion der Motoren liegen folgende EG-Baumusterprüfbescheinigungen vor:

Baureihen und Achshöhen	EG-Baumusterprüfbescheinigung
KPR 56 – 112	IBExU06ATEXB001
KPR 63 – 132T	IBExU06ATEXB002
(IE1-)K1.R 112 – 355	IBExU09ATEXB006
IE2-W.1R 112 – 315	IBExU03ATEXB004
IE2-W.1R 355	Herstellereklärung
IE3-W41R 112 – 355	Herstellereklärung

Kennzeichnungsbeispiel:

Ex nA II T3, neu nach EN 60079-0:2009 (EPL): Ex nA IIC T3 Gc

Die technischen Daten entnehmen Sie bitte unseren Katalogen, die in gedruckter Form oder digital auf CD-ROM und im Internet verfügbar sind.



ERLEBE ERFAHRUNG
ERFAHRE VISIONEN | www.vem-group.com