



Staubexplosionsgeschützte Motoren

Zündschutzart Schutz durch
Gehäuse „tD“ für den Einsatz in Zone 21
Wirkungsgradklassen IE1, IE2 und IE3

VEM  CHEM
ex-motoren

ERLEBE ERFAHRUNG
ERFAHRE VISIONEN





Staubexplosionsgeschützte Motoren Zündschutzart Schutz durch Gehäuse „tD“ für den Einsatz in Zone 21 Wirkungsgradklassen IE1, IE2 und IE3

Antriebe für die Chemieindustrie, Landwirtschaft,
Holzverarbeitung und Energiewirtschaft

Sicherheit für jeden Fall

Überall dort, wo sich explosionsfähige Gas- oder Dampf-Luftgemische bilden oder Stäube auftreten können, werden spezielle elektrische Antriebe gefordert.

Welche Bereiche im Freien oder in geschlossenen Räumen als explosionsgefährdet im Sinne der ATEX 137 bzw. anderer einschlägiger Verordnungen und Bestimmungen zu betrachten sind, muss ausschließlich dem Betreiber oder der zuständigen Aufsichtsbehörde überlassen werden.

In jedem Fall kann VEM den passenden Antrieb liefern, denn

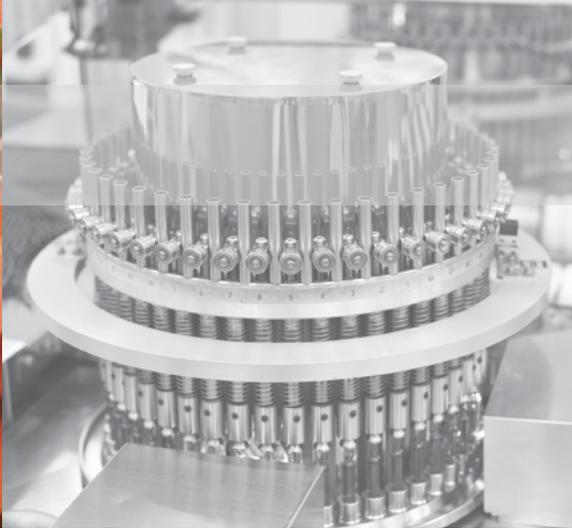
- › hochqualifizierte Fachleute stehen unseren Kunden beratend zur Seite
- › seit Jahrzehnten werden staubexplosionsgeschützte Antriebe in hoher Qualität bei VEM gebaut
- › die Produktion in unseren Werken erfolgt nach einem vom IBExU Institut für Sicherheitstechnik GmbH Freiberg zertifizierten Qualitätssicherungssystem
- › VEM-Antriebe dieser Art arbeiten zuverlässig in durch Staub gefährdeten Bereichen namhafter europäischer und weltweit tätiger Unternehmen.

Qualitätsgeprüft und zertifiziert

Die Motoren der VEM-Typenreihen sind durch die DEKRA EXAM GmbH (*Benannte Stelle* Nr. 0158) und das IBExU Institut für Sicherheitstechnik GmbH Freiberg (*Benannte Stelle* Nr. 0637) geprüft und bescheinigt und entsprechen der Richtlinie 94/9/EG – ATEX 95.

Die Prüfscheine werden von allen Mitgliedsstaaten der Europäischen Union anerkannt; die nicht der EU angehörenden Mitglieder der CENELEC akzeptieren diese ebenfalls.

Bei Sonderausführungen, die den Explosionsschutz beeinflussen (polumschaltbare Motoren, andere Frequenz, Leistung, Kühlmitteltemperatur, Umrichterbetrieb usw.), ist eine Zusatz- oder Neubescheinigung erforderlich.



Explosiongeschützte Motoren in Zündschutzart Schutz durch Gehäuse „tD“ Zone 21 werden neben der Chemieindustrie und Energiewirtschaft auch in der Landwirtschaft und der Holzverarbeitung benötigt.

Typ	KPR/KPER/IE1-KPR/IE1-KPER/IE2-KPR/IE2-KPER K2.Q/IE1-K2.Q/K1.R/IE1-K1.R/IE2-W.1R/IE3-W41R
Baugröße	56 bis 355
Leistungsbereich	0,06 – 450 kW
Wirkungsgradklasse	IE1, IE2 und IE3 nach IEC 60034-30 im Leistungsbereich 0,75...375 kW, 2-, 4- und 6-polig
Schutzart	IP 65 nach EN 60034-5
Bauformen	IM B3, IM B35, IM B5 und abgeleitete Bauformen nach EN 60034-7 Bei Montage der Motoren in Bauformen mit vertikaler Wellenlage muss das Hineinfallen von Fremdkörpern in die Belüftungsöffnungen verhindert sein (Schutzdach). Anbaumaße und Leistungszuordnungen nach EN 50347
Explosiongeschützte Ausführung gemäß Gerätegruppe II, Kategorie 2	EN 60079-0, EN 61241-0 Allgemeine Bestimmungen EN 61241-1 Schutz durch Gehäuse „tD“
Umgebungstemperaturen	-30 °C bis +40 °C (+55 °C), für Achshöhen 56 bis 132T: -20 °C bis +40 °C (+55 °C)
Kühlart	IC 411 nach EN 60034-6
max. Oberflächentemperatur	125 °C, andere Oberflächentemperaturen auf Anfrage



Für die Konstruktion der Motoren liegen folgende EG-Baumusterprüfbescheinigungen vor:

Baureihen und Achshöhen	EG-Baumusterprüfbescheinigung
KPER 56 bis 132T	DTM00ATEXE012X
(IE1-)K2.Q 112 – 315	IBExU02ATEX1019
(IE1-)K1.R 112 – 355	IBExU09ATEX1065
(IE2-)W.1R 112 – 315	IBExU04ATEX1118
IE3-W.1R 112 – 315	in Vorbereitung

Kennzeichnungsbeispiel:
Ex tD A21 IP 65 T125 °C
neu nach EN 60079-0:2009 (EPL): Ex tb IIIC T125 °C Db

Die technischen Daten entnehmen Sie bitte unseren Katalogen, die in gedruckter Form oder digital auf CD-ROM und im Internet verfügbar sind.



ERLEBE ERFAHRUNG
ERFAHRE VISIONEN | www.vem-group.com